

+ Hochinnovativer Rotationskolbenmotor.

+ Günstig, robust und wartungsarm.

+ Wirkungsgrad >92%



FS ENGINE+

ÜBERBLICK

FS ENGINE+ ist ein neuartiges, hocheffizientes Rotationskolben-Motor-System, das eine intelligente Lösung zur Ertragssteigerung und Kostenreduktion in verschiedensten Motorenanwendungsbereichen ermöglicht! Es wird bereits kontinuierlich von FUELSAVE in mehreren Lösungen eingesetzt und weiterentwickelt.

Gegenüber konventionellen Motoren-Konzepten bietet FS ENGINE+ mit seinem Komponenten-reduzierten Aufbau entscheidende Vorteile, was ihn einzigartig macht:

- Höherer Wirkungsgrad
- Einfachere Skalierbarkeit
- Geringere Produktionskosten
- Geringerer Wartungsbedarf
- Geringerer Platzbedarf
- Geringere Wärmeentwicklung
- Geringeres Leistungsgewicht
- Minimale Vibrationsentwicklung
- Längere Nutzungsdauer
- Selbsteindichtend ohne Schmiermittel

FUNKTION

Der Grundaufbau besteht aus 2 Rotoren innerhalb einer runden Rotationskammer mit Ein- und Auslassöffnung. Die beiden Rotationskolben werden durch das eintretende Arbeitsmedium angetrieben. Die Kraftübertragung erfolgt direkt auf die verlängerte Antriebswelle.

Durch die verwendeten Hochleistungs-Materialien und besonderen, proprietären Dichtungselemente erreicht der FS ENGINE+ dabei Wirkungsgrade von deutlich über 90% in Abhängigkeit des verwendeten Arbeitsmediums.

Dabei hat FUELSAVE erstmals die generell vorhandene systematische Dichtungsproblematik bei Rotationskolbenmotoren einfach, haltbar und kostengünstig gelöst.

Als sog. Vielstoff-Motor kann FS ENGINE+ dabei auch mit Medien arbeiten, die z.B. nur 1% der Viskosität von Luft haben:

- Druckluft
- Gase
- Abgase
- Kältemittel (z.B. R134a)
- Wasserdampf
- etc.

Zusätzlich weist er in dieser Kombination einzigartige, technische Merkmale auf:

- Hohes Drehzahlniveau (bis 30.000 rpm)
- Geringes Anlaufmoment (ab 200 mbar)
- Konstantes, lineares Drehmoment
- Konstante Dichtigkeit
- Selbsteindichtung OHNE Schmiermittel
- etc.

NUTZEN

REDUZIERUNG BETRIEBSKOSTEN

Durch den im Vergleich zu konventionellen Motoren deutlich höheren Wirkungsgrad und somit verbesserte Energienutzung reduzieren sich die Betriebskosten für Inputstoffe und Abwärmebehandlung.

REDUZIERUNG PRODUKTIONSKOSTEN

Durch die relativ geringe Anzahl an Bauteilen, obsolet gewordene Nebenaggregate und unkomplizierten Aufbau können die Produktionskosten für Motoren erheblich gesenkt werden. Das skalierbare Design (ähnlich einem Elektro-Motor) ermöglicht zudem Anwendungen in allen Leistungsklassen. Der Entwicklungsaufwand für verschiedenen Motoren-Typen entfällt.

REDUZIERUNG WARTUNGSKOSTEN

Das berührungslose Design und die verwendeten Materialien des FS ENGINE+ sorgen für geringsten Verschleiss und höchste Haltbarkeit trotz enormer Leistungsabgabe. Die Kosten für Instandhaltungs- und Gewährleistungsarbeiten werden deutlich reduziert.

SENKUNG EMISSIONEN

Jeder verwendete Inputstoff weist eine mehr oder weniger belastete Emissionsbilanz auf. Analog zur höheren Effizienz der Energiewandlung werden somit durch FS ENGINE+ auch die Emissionen in der Produktionskette gemindert. Das macht unsere Kunden noch umweltfreundlicher und attraktiver.

VORTEILE

REVOLUTION DES MOTORS

FS ENGINE+ bietet ein innovatives Motorenkonzept, welches Wirkungsgrade heutiger Motoren weit übertrifft und eine neue Generation effizienterer Energiewandler darstellt.

NEUE DESIGN-PERSPEKTIVEN

Dank des kompakten um bis zu 60% kleineren Aufbaus, erschließen sich ganz neue Möglichkeiten des Industrie-Designs. Mehrere parallel arbeitende Kleinsteinheiten könnten bisherige, zentrale Grossaggregate ablösen.

UNIVERSELLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Ein Motor – verschiedenste Einsatzgebiete. Durch die Bandbreite an verwendbaren Inputstoffen sowie die deutlich reduzierte Wärme- und Vibrationsentwicklung ist FS ENGINE+ ein wahres Multitalent und beinahe universell einsetzbar. Regelmässig entdecken wir neue potentielle Einsatzfelder und -möglichkeiten.

AUSBLICK

2017/2018 wird FUELSAVE den FS ENGINE+ erstmals als Verbrennungsmotor vorstellen. Als revolutionäres Motoren-Konzept hat er die Chance jeden am Markt befindlichen Verbrennungsmotor (Otto, Diesel, Wankel etc.) in Sachen Kraftstoffverbrauch, Emissionen, Betriebs- und Wartungskosten übertreffen.

MODELLE & PREISE

FS ENGINE+ ist frei skalierbar und in verschiedensten Leistungs- und Grössenklassen verfügbar, wodurch er sich als Lösung für viele Anwendungsbereichen eignet. Bitte fragen sie uns nach dem passenden Model für Sie und Ihre Produkte, Lösungen und Projekte.



ENGINE

GREEN
TECHNOLOGY

www.fuelsave.de